

JORNADA TÉCNICA: MANTENIMIENTO 3.0

HACIA UNA NUEVA ESTRATEGIA DE MANTENIMIENTO



Lugar: Colegio de Ingenieros Industriales de Madrid Calle de Hernán Cortés, 13 — 28004 Madrid

Organizado por





JORNADA TÉCNICA: MANTENIMIENTO 3.0

HACIA UNA NUEVA ESTRATEGIA DE MANTENIMIENTO

El Mantenimiento 3.0 es una estrategia de mantenimiento que tiene por objeto evitar el mantenimiento sistemático en los equipos, que se decide por horas de funcionamiento o por periodos de tiempo. Se basa en un principio muy lógico: si funciona, no lo toques. No lo toques, pero obsérvalo, analízalo, y solo si el equipo da síntomas de fallo, actúa. La estrategia sistemática, la organización de paradas de mantenimiento o el mantenimiento por horas defienden los intereses de los fabricantes de equipos, pero no los intereses del propietario de una instalación.

El próximo día 6 de Noviembre hemos organizado en el Colegio de Ingenieros de Madrid, junto a Prüfteknik, una jornada para hablar de Mantenimiento 3.0 y del mantenimiento por condición (mal llamado MANTENIMIENTO PREDICTIVO, puesto que no predice nada). La jornada es gratuita, te entregaremos diverso material que puede serte de utilidad (software, simuladores, etc.) y tendrás ocasión de chalar con otros profesionales del mantenimiento y de la energía.

En la web de RENOVETEC encontrarás el folleto del acto, que como te digo, es gratuito. Como en anteriores jornadas que hemos organizado de este tipo, tenemos un aforo limitado, por lo que si nos comunicas cuanto antes que deseas acudir, tendrás una plaza reservada.

Las bases del Mantenimiento 3.0 son las siguientes:

- Cambiar el concepto de Plan de Mantenimiento por Plan de Inspección.
- Cambiar el concepto de Mantenimiento Predictivo por Mantenimiento por Condición.
- Eliminar las tareas sistemáticas y sustituirlas (cuando se pueda) por tareas de inspección.
- Modificar las instalaciones en la medida de lo posible para hacerlas libres de mantenimiento.
- Explotar el mantenimiento por condición y las tareas de diagnóstico, de forma que sean la base del mantenimiento.
- Las tareas de mantenimiento por condición y de diagnóstico deben realizarse siempre que sea posible con la planta en marcha.
- Existen tres tipos básicos de mantenimiento; las tareas de diagnóstico por condición con planta en marcha, las tareas de diagnóstico con planta parada (a evitar), el mantenimiento correctivo programado que surge a partir del mantenimiento por condición, y el mantenimiento correctivo no programado (a evitar).
- Crear 'ventanas' de mantenimiento, en el que se lleva a cabo el Mantenimiento Correctivo Programado que se estima a partir de las Inspecciones. Las ventanas de mantenimiento están decididas por un factor imitante, como la sustitución de un consumible que, en caso de no hacerlo, pararía la producción o generaría un fallo de gran alcance.
- Supeditar todas las actividades de mantenimiento.
- El personal de Operación es responsable de una parte del mantenimiento, concretamente del mantenimiento de primer nivel o mantenimiento conductivo: lecturas de parámetros, tomas de datos, inspecciones sensoriales básicas, pruebas de equipos en reserva, rotación de equipos, etc.
- Cambio en la gestión del repuesto, con la creación de kits de rotación y kits de repuesto, que aceleran las intervenciones.
- Selección de indicadores realmente útiles.





Agenda del Foro



Presentación del acto

Julio Iturriaga, RENOVETEC

Duración: 5 minutos



Mantenimiento 3.0, una nueva visión del mantenimiento de instalaciones Santiago García Garrido, RENOVETEC

Duración: 40 minutos



Alineación de ejes

Gerardo Urrich, PRÜFTECHNIK

Duración: 40 minutos

Coffee break (30 minutos)



Master Class: Principios del análisis de vibraciones

Xavier Escaler, UPC

Duración: 30 minutos



Implementación paso a paso de planes de planes de mantenimiento predictivo

Marc Gardella, SIMRO CONSULTING

Duración: 30 minutos

Mesa redonda y foro (30 minutos)







