



## Averías típicas en Instrumentación

EQUIPO	DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Transmisores diferenciales de caudal	Mala indicación	Taponamiento por suciedad en el sensor Si tiene, tapón por suciedad en manifold Taponamiento por suciedad en piernas Taponamiento por suciedad en valv. raíz Si tiene, mal ajuste de rotam. de flushing Si tiene, taponam. de rotam. de flushing. Si tiene, rotura de rotam. de flushing Si tiene, bloqueado el rotam. de flushing Sensor roto Mal estado de la electrónica Piernas calibradas. Corrimiento de la calibración.	Desarme del Tx. para limpieza Desarme del manifold para limpieza Desarme de piernas para limpieza Destapar con baqueta la válvula Ajustar rotametros Desarmar rotámetro para limpieza Reparación o cambio del rotámetro Habilitar y ajustar el rotámetro Cambio del TX. Reparación o cambio del TX. Reparación o cambio de piernas. Ajuste en campo o taller.
Transmisores diferenciales de nivel	Mala indicación	Taponamiento por suciedad en el sensor Si tiene, tapón por suciedad en manifold Taponamiento por suciedad en piernas Taponamiento por suciedad en valv. Raíz Si tiene, mal ajuste de rotam. de flushing Si tiene, taponam. de rotam. de flushing. Si tiene, rotura de rotam. de flushing Si tiene, bloqueado el rotam. de flushing Sensor roto Mal estado de la electrónica Piernas calibradas. Corrimiento de la calibración.	Desarme del Tx. para limpieza Desarme del manifold para limpieza Desarme de piernas para limpieza Destapar con baqueta la válvula Ajustar rotametros Desarmar rotámetro para limpieza Reparación o cambio del rotámetro Habilitar y ajustar el rotámetro Cambio del TX. Reparación o cambio del TX. Reparación o cambio de piernas. Ajuste en campo o taller.



## Averías típicas en Instrumentación

EQUIPO	DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Transmisores de presión diferencial	Mala Indicación	Taponamiento por suciedad en el sensor Si tiene, tapón por suciedad en manifold Taponamiento por suciedad en piernas Taponamiento por suciedad en valv. raíz Si tiene, mal ajuste de rotam. de flushing Si tiene, taponam. de rotam. de flushing. Si tiene, rotura de rotam. de flushing Si tiene, bloqueado el rotam. de flushing Sensor roto Mal estado de la electrónica Piernas calibradas. Corrimiento de la calibración.	Desarme del Tx. para limpieza Desarme del manifold para limpieza Desarme de piernas para limpieza Destapar con baqueta la válvula Ajustar rotametros Desarmar rotámetro para limpieza Reparación o cambio del rotámetro Habilitar y ajustar el rotámetro Cambio del TX. Reparación o cambio del TX. Reparación o cambio de piernas. Ajuste en campo o taller.
Transmisores de nivel (con desplazador)	Mala indicación	Suciedad en cuba (flotante trabado). Mal estado de la electrónica Si tiene, mal ajuste de rotam. de flushing Flotante pinchado Corrimiento de la calibración Tomas tapadas. Flotante desenganchado.	Limpieza en campo o taller Reparación o cambio del TX. Ajustar rotámetro Reparación o cambio del flotante Ajustar en campo o taller Desmontar tx. Para destapar tomas. Enganchar flotante.
Switch de nivel	Mal funcionamiento	Suciedad en cuba (flotante trabado) Flotante pinchado Tomas tapadas Problemas en el sensor Pinchadura del cuerpo	Limpieza en campo o taller Reparación o cambio del Flotante Desmontar para destapar tomas Cambio de sensor Desmontar para reparar o cambiar



## Averías típicas en Instrumentación

EQUIPO	DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Transmisores de Presión	Mala indicación	Taponamiento por suciedad en el sensor Si tiene, tapón por suciedad en manifold Taponamiento por suciedad en piernas Taponamiento por suciedad en valv. raíz Si tiene, mal ajuste de rotam. de flushing Si tiene, taponam. de rotam. de flushing. Si tiene, rotura de rotam. de flushing Si tiene, bloqueado el rotam. de flushing Sensor roto Mal estado de la electrónica Piernas calibradas. Corrimiento de la calibración.	Desarme del Tx. para limpieza Desarme del manifold para limpieza Desarme de piernas para limpieza Destapar con baqueta la válvula Ajustar rotametros Desarmar rotametro para limpieza Reparación o cambio del rotametro Habilitar y ajustar el rotametro Cambio del TX. Reparación o cambio del TX. Reparación o cambio de piernas. Ajuste en campo o taller.
Transmisores Vortex	Mala indicación	Suciedad en el sensor Mal estado de la electrónica	Desarme del TX para limpieza Reparación o cambio del TX.
Transmisores de temperatura	Mala indicación	Falso contacto en bornera del Tx Problemas en el sensor Mal estado de la electrónica Corrimiento de la calibración	Ajuste de terminales en bornes Cambio del sensor Reparación o cambio del TX Ajuste en campo o taller
Sensores de Temperatura	Mala indicación	Falso contacto en bornera del Tx Rotura del sensor	Ajuste de terminales en bornes Cambio del sensor
Presostatos	Mala funcionamiento	Taponamiento por suciedad en pierna Taponamiento por suciedad de valv raíz Corrimiento de la calibración	Desarme de pierna para limpieza Desarme con vaqueta la válvula. Ajuste en campo o taller
Indicadores locales de tem.(TI)	Mala indicación	Corrimiento de la calibración Rotura de TI (diversos motivos).	Ajuste en campo o taller Cambio del TI.



## Averías típicas en Instrumentación

EQUIPO	DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Indicadores locales de presión (PI)	Mala indicación	Taponamiento por suciedad en arbolito Taponamiento por suciedad en valv raíz Corrimiento de la calibración Rotura de PI (diversos motivos).	Desarme de arbolito para limpieza Destapar con baqueta la valvula Ajuste en campo o taller Cambio del PI.
Indicadores locales de nivel (electrónicos)LI	Mala indicación	Falso contacto en bornera del TX Mal estado de la electrónica Corrimiento de la calibración	Ajuste de terminales en bornera Reparación o cambio del TX. Ajuste en campo o taller
Indicadores locales de nivel (tipo boya)LI	Mala indicación	Suciedad en cuba (flotante trabado). Tomas tapadas. Si tiene, mal ajuste de rotam, de flushing. Flotanate pinchado.	Limpieza en campo o taller Desmontar LI par destapar tomas. Ajustar rotametro. Reparación o cambio del flotante
Indicadores locales de nivel (LG)	Mala indicación	Suciedad (no se ve en el nivel). Pinchadura del cuerpo del LG. Rotura de vidrio Perdida por juntas Tomas tapadas	Desmontar LG para limpieza Desmontar LG para reparar o cambiar Desmontar LG para reparar o cambiar Desmontar LG para cambiar juntas Desmontar LG para destapar tomas.
Rotametros	Mal funcionamiento	Bloqueada su alimentación Taponamiento por suciedad Rotura	Habilitar y ajustar el rotametro Limpieza en campo o taller Reparación o cambio del rotametro



## Averías típicas en Instrumentación

EQUIPO	DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Phmetros	Mal funcionamiento	Falso contacto en bornera del TX Problemas del sensor Mal estado de la electrónica. Corrimiento del a calibración.	Ajuste de terminales en bornera Cambio de sensor Reparación o cambio del TX Ajuste en campo o taller
Conductivímetros	Mal funcionamiento	Falso contacto en bornera del TX Problemas del sensor Mal estado de la electrónica. Corrimiento del a calibración.	Ajuste de terminales en bornera Cambio de sensor Reparación o cambio del TX Ajuste en campo o taller
REDOX	Mal funcionamiento	Falso contacto en bornera del TX Problemas del sensor Mal estado de la electrónica. Corrimiento del a calibración.	Ajuste de terminales en bornera Cambio de sensor Reparación o cambio del TX Ajuste en campo o taller
Válvulas control (FV,LV,PV,TV)	Mal funcionamiento	Trabado el posicionador Suciedad en restricción de aire del posic. Mala calibración del a válvula. Taponamiento por suciedad Internos deteriorados	Reparación o cambio del posicionador Purga del posicionador y línea de aire Ajuste en campo o taller Desmontar valv. para limpieza. Desmontar valv. para cambio de internos.
Válvulas control (PCV)	Mal funcionamiento	Suciedad en sus internos Internos deteriorados Diafragma pinchado Corrimiento de la calibración.	Desmontar valv. para limpieza de internos Desmontar valv. para cambio de internos. Desmontar valv. para cambio de diafragma. Ajuste en campo o taller.