

renovetec

---

# CURSO DE MOTORES DE GAS

GE-JENBACHER SERIES 300-600

El curso está dirigido a técnicos de plantas de cogeneración que operan y/o mantienen motores de gas de las series 300-600 GE-JENBACHER. A diferencia de otros cursos, es muy gráfico y está orientado a que el alumno entienda los principios de estos motores sin profundizar en consideraciones termodinámicas y de fórmulas de difícil comprensión. El curso tiene en cuenta que el técnico no diseña motores: sólo los opera y/o mantiene, por lo es más importante que entienda todo lo que rodea a la operación y mantenimiento que los criterios que se emplean para diseñarlos.

El curso ofrece información práctica para que el técnico pueda desarrollar mejor su trabajo: descripción de cada uno de los elementos que lo componen, equipos auxiliares, principales averías, mantenimiento preventivo, repuestos, herramientas necesarias... En definitiva toda la información práctica que un técnico de campo necesita conocer.

## Objetivos del curso

- » El objetivo del curso es analizar en detalle los motores de gas de las series 300-600 GE-JENBACHER., para conocer tanto sus principios de funcionamiento como sus principales elementos así como su operación y mantenimiento.

## A quien va dirigido

- » Profesionales de Operación y Mantenimiento de plantas de cogeneración, con o sin formación previa.

» Duración: 16 horas

MÁS INFORMACIÓN: 91 126 37 66 - [info@renovetec.com](mailto:info@renovetec.com)



## Tipo de Curso:

Presencial, basado en una presentación desarrollada con la ayuda de programas tipo Power Point. Disponible también semipresencial y a distancia

## Nivel del curso:

Medio. No es un curso básico o de iniciación, aunque no se requieren conocimientos previos. Es aconsejable que el alumno esté en posesión de una titulación universitaria de carácter técnico, aunque no es imprescindible

## Material:

Libro en color 17 x 24, encuadernado en rústica + videos explicativos

## Prácticas:

No se realizan, excepto en cursos in-company.

## Director del curso:

Santiago García Garrido, Lic. en Ciencias Químicas y Director Técnico de RENOVETEC. Ha sido Director de Planta de la Central de Ciclo Combinado de San Roque (Cádiz) y Director Gerente de OPEMASA, entre otros cargos. producción de Energía.



**renovetec**

## GENERALIDADES

- Principios básicos
- Tipos de motores
- Parámetros característicos de motores
- Principales aplicaciones de motores de gas
- Principales aplicaciones de las plantas de cogeneración con motores en la industria

## DESCRIPCIÓN DE LOS PRINCIPALES ELEMENTOS DE LOS MOTORES DE LAS SERIES 300-600 GE JENBACHER

- El tren alternativo
- El tren rotativo
- Elementos estructurales: bloque, bancada, cárter y culata
- Sistemas de refrigeración de alta y baja temperatura
- Sistema de lubricación: elementos, circuitos y conceptos útiles en lubricación
- Elementos estructurales: bloque, bancada, cárter.
- Turbocompresor y entrada de gas
- El sistema de control
- Sistemas auxiliares (torres, recuperación de calor, ERM, generador)

## OPERACIÓN DE MOTORES DE LAS SERIES 300-600 GE JENBACHER

- Arranques
- Paradas
- Vigilancia de parámetros
- Limpieza del compresor
- Mantenimiento operativo rutinario

## MANTENIMIENTO PROGRAMADO DE LAS SERIES 300-600 GE JENBACHER

- Escalones de mantenimiento
- El overhaul
- Técnicas de mantenimiento predictivo

## PRINCIPALES AVERÍAS DE LAS SERIES 300-600 GE JENBACHER

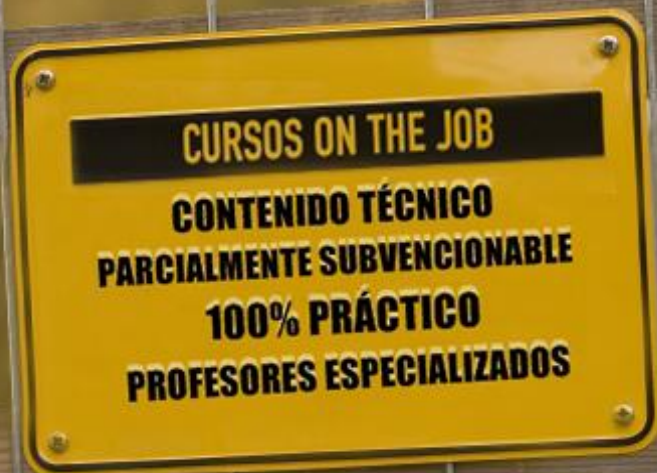
- Gripado pistón-camisa
- Gripado de casquillos del cigüeñal
- Sobrepresión en el cárter
- Detonación: causas y soluciones
- Alta temperatura del agua de refrigeración
- Fallos en el sistema de lubricación
- Vibraciones
- Fallos en el encendido y en bujías
- Bajo rendimiento
- Alta temperatura en cámaras de combustión
- Corrosión interior
- Fallos del sistema de instrumentación y control

## REPUESTOS DE LAS SERIES 300-600 GE JENBACHER

- Repuestos a mantener en stock en Planta
- Repuestos que debe garantizar el fabricante
- Consumibles (aceite, filtros, etc.)

## HERRAMIENTAS

- Herramientas mecánicas
- Herramientas eléctricas
- Herramientas para instrumentación
- Herramientas especiales (tensor hidráulico, boroscopio, alineador láser, etc.)



## La nueva opción de capacitación: Cursos OnTheJob para empresas

### CARACTERÍSTICAS DE LOS CURSOS OnTheJob

- Se reciben directamente en las instalaciones del cliente, en cualquier lugar del mundo.
- El número recomendable de alumnos es de 6. El máximo es 10 asistentes
- Cursos subvencionables parcialmente por la Fundación Tripartita. La Gestión gratuita de la bonificación la asume RENOVETEC
- El alumno realiza todas y cada una de las fases de la actividad desde el primer momento, supervisados por el profesor,
- Los profesores de RENOVETEC explican con detalle cómo realizar el trabajo, con total transparencia, aportando el Know how y guiando la actividad
- RENOVETEC aporta los procedimientos, los formatos para realizar las inspecciones y los informes, el software, etc.



**renovetec**

### Cursos OnTheJob disponibles

Análisis de Vibraciones  
Termografía  
Inspecciones Boroscópicas  
Alineación (láser y comparadores)  
Calibración de Instrumentación  
Auditorías Energéticas en Industria  
Evaluación Técnica de Instalaciones  
Realización de Auditorías  
de Mantenimiento  
Elaboración de Planes  
de Mantenimiento  
Implantación de RCM en industrias  
Operación de Motores de Gas  
Auditorías Energéticas en Edificios